

优质企业迭代升级 新质生产力积蓄赋能

咸阳一季度地区生产总值增速位居全省第一

近日,在咸阳高感光电技术有限公司生产车间,一个个电路板元器件经过精准贴装、回流焊接、功能测试、外观检验等工序后整齐装箱,等待发货。

自动化生产线旁,公司总经理张顺说:“我们以发展新质生产力为导向,不断加快技术创新,目前月产100多个电路板元器件。今年一季度,企业产值同比增长17%。”

新型电子显示及半导体产业链是咸阳市“王牌”产业之一。今年初,咸阳高新区再添新名片——成功获批建设新型显示省级未来产业先导区。

高感达光电的定位很清晰,精准配套彩虹光电等上下游企业,做产业链上的“黏合剂”,协同联动相关企业,形成良性闭环产业生态。

一众优质企业迭代升级,聚力突破,推动咸阳经济稳中向好,交出了亮眼答卷。今年一季度,咸阳市地区生产总值达721.40亿元,同比增长7.3%,增速居陕西省第一。亮眼数据背后,是新质生产力在咸阳加速集聚、拔节生长的生动实践。

如果说光电产业的稳健增长是咸阳产业升级的缩影,那么输变电装备产业的智能化转型,便是当地以新质生产力重构生产逻辑的典型范例。

西电咸阳智慧产业园是西咸一体化重点产业项目,这里孕育着陕西输变电装备产业发展的澎湃动能。其中,最引人注目的是西安西开精密铸造有限责任公司的集成自动化生产线。

在企业传统的铸造生产模式中,制芯、涂层、烘干等核心工序“各自为战”,高度依赖纸质计划单和老师傅的经验判断。如今,高度集成自动化生产线将核心工序整合为一个自动化单元,形成数据驱动、设备协同的智能生产体系。从上线到下线,工件全程不落

地,生产效率翻倍。

“发展新质生产力,不是简单地使用自动化设备,而是通过智能化理念重构整个生产逻辑。”该公司副总经理朱广说,“现在,我们从人工驱动变成了数据驱动,从经验决策变成了系统决策,这才是真正的‘新质’。”

这一转变,折射出咸阳“制造”向“智造”的跃迁。一季度,咸阳市规模以上工业增加值同比增长11.2%,位列全省第一。支柱产业支撑有力——医药、建材、能化工业增加值同比分别增长33.6%、13.6%、12.3%。

产业能级的跃升,不仅在于制造环节的智能化改造,还在于创新生态的悉心培育。

在咸阳,除了新型电子显示及半导体产业大放异彩,今年一季度,另一个重要领域开始全面发力——生物医药。

“过去,咸阳本土的生物医药企业若想给新药做功效评价,得把样品寄往上海、广州,来回折腾两三个月,仅物流和沟通成本就好几万元。”咸阳高新区管委会相关负责人说。如今,园区内新落地的企业康璞基石(陕西)健康生命科技有限公司正在解决这个问题。

在企业新建的5000平方米标准化实验室里,药学研究中心、多品类功效评价实验室一应俱全,具备大小鼠、实验猪等多品类动物试验能力。企业可为行业提供从研发试验、药理毒理研究、功效评价、质量控制到注册备案的全生命周期技术服务,让本地药企在咸阳就能完成从药物筛选、动物实验到合规申报的流程。

该公司副总经理高雷表示:“落户咸阳,我们看中的是咸阳中医药、畜牧业深厚的基础。企业与陕西中医药大学等合作,正加快科研成果转化,为大健康产

业可持续发展贡献力量。”

如今,咸阳生物医药产业转向招商引资和育种培土“两条腿走路”,产业链条更加坚韧完整。

一季度,咸阳高新区电子显示、生物医药、新型合成材料三大优势产业产值达64.2亿元,同比增长6.59%。新质生产力已深度融入产业脉络,成为优势产业集群提质增效的关键变量。

创新生态的日益完善,让更多企业有了“扬帆出海”的勇气。

在咸阳经开区陕西铭泽昇能源技术有限公司的生产车间里,非洲项目正全速推进,产品将于7月底运往刚果。

这家国家级高新技术企业的看家本领,是对各类气体净化处理装备系统进行优化集成制造。公司总经理助理左琼英介绍,公司研发的三甘醇废液再生技术能让废液净化回收率达到67%,既环保又省钱。该技术曾获咸阳创客中国大赛一等奖。

“技术创新给了我们更大的底气。”公司董事长韩铁说,一季度,企业实现产值1616万元,海外市场拓展不断取得新突破。

本土企业的出海突围,正是新质生产力重塑“咸阳制造”核心竞争力、助力对外开放的生动缩影。放眼全市,外向型经济活力持续迸发。一季度,咸阳市实现外贸进出口总额41.62亿元,同比增长49.6%。

从车间里智能化重构的生产流程到实验室中全链条服务的创新生态,再到奔赴海外的“硬核”产品,咸阳市一季度亮眼经济数据的背后,是科技创新的持续发力和产业链条的日臻完善。蓬勃发展的新质生产力,正持续为这座城市的高质量发展注入澎湃动能。 张乐佳 李桦

工业信息

陕西首个工业CT检测项目获资质认定

近日,记者走进秦创原·科控产灌创新园,陕西科数智能检测中心内一台工业CT设备正高效运转,对3D打印钛合金构件进行无损检测。依托人工智能与三维重建技术,构件内部细微缺陷一目了然,无需拆解、不破结构即可完成全面“体检”。

记者获悉,陕西科数智能检测技术服务有限公司成立于2024年10月,主要从事“人工智能+无损检测”技术研发和技术服务,是省内首个人工智能无损检测中心。自成立运营以来,企业始终以“人工智能为内核、无损检测为根基”,搭建起成熟的工业CT智能检测体系,成为精密制造产品质量管控的“智慧慧眼”。公司于2025年底取得了陕西省首个工业CT检测项目CMA(中国计量认证)资质认定。

“工业CT就像给工业产品做高精度的全身体检,在不损伤构件的前提下,精准识别内部裂纹、孔隙、夹杂等缺陷。”陕西科数智能检测技术服务有限公司副总经理陈政龙介绍道。相较于传统二维检测只能获取表面信息,科数智能工业CT通过360度旋转扫描,一次性采集上千张内部影像,经AI算法三维重建,可清晰地呈现各类隐蔽缺陷。其微焦点工业CT设备的最高检测精度达2微米,相当于一根头发丝直径的五十分之一,真正实现从“外部检查”到“内部透视”的跨越。

除了工业CT,企业同步布局了相控阵超声、数字射线、飞行器激光装配校准等技术,形成覆盖多场景的智能无损检测体系。目前,企业已在智能化焊缝缺陷识别、智能检测云平台等领域获得十余项软件著作权,服务覆盖半导体、3D打印、航空航天、智能制造等多个领域。 杨涛 赵曦

陕西两家企业中试平台入选工信部第二批重点培育名单

近日,工业和信息化部科技部对外公示了第二批工业和信息化部重点培育中试平台初步名单。在此次公示中,陕西省共有两家企业依托建设中试平台成功入选,分别是依托西部金属材料股份有限公司建设的“稀有金属特种制品及精密成型中试平台”,以及依托陕西红星美羚乳业股份有限公司建设的“羊乳制品产业化中试平台”。

中试平台作为连接科技成果与产业化应用的关键环节,对于提升产业技术创新能力、加速科技成果转化具有重要意义。此次入选的稀有金属特种制品及精密成型中试平台,将聚焦稀有金属材料加工及精密成型领域的关键技术验证与工艺优化,助力高端材料自主可控;而羊乳制品产业化中试平台,则围绕羊乳深加工、产品开发及产业化应用等环节,推动我国羊乳产业向标准化、高端化方向发展。

两家平台的人选,标志着陕西省在稀有金属材料与羊乳制品两大特色产业领域的中试验证能力获得国家认可,也将为相关产业链的优化升级和区域经济高质量发展提供有力支撑。 刘晓华

陕西造第一万台盘式制动器

下线仪式在西安举行

近日,法士特公司——西安正昌电子股份有限公司第1万台盘式制动器下线仪式在西安举行。这是法士特完善商用车底盘产业链,赋能陕西汽车产业高质量发展的重要部署。

“此次下线的是FDB22BM气压盘式制动器,是面向商用车重载及各类复杂工况自主研发的高性能产品。”西安正昌电子股份有限公司技术部工艺组组长贾阳说,产品采用双推杆结构及主副副链式传动模式,制动效率高、响应速度快、运行安全可靠,尤其是通过一体化、轻量化设计,有效降低了整车能耗,显著提升客户使用体验和全生命周期价值。

当前,商用车行业正在加速向电动化、智能化、绿色化转型。聚焦汽车传动、汽车安全、农业装备、新能源、智能制造、智能驾驶等八大业务板块,法士特加快多元化、高端化、细分化战略布局,全力拓展盘式制动器业务。

“为有效解决传统制动产品高温磨损快、产品自重大、适配范围小等行业难题,我们通过应用计算机辅助工程仿真分析、数字孪生等前沿技术,对制动器结构、散热系统、摩擦组件、密封结构等进行不断迭代优化升级,使产品具备高可靠、高稳定、低成本等领先优势。”贾阳说,公司搭建全方位、全场景专业产品测试验证体系,所有产品批量上市前均需完成高低温耐久、制动效能、密封抗压、疲劳磨损等全方位实验检测。

依托高品质、高技术等优势,法士特生产制造的盘式制动器成功“进军”主流高端配套体系,全面覆盖行业头部客户,广泛应用于重型卡车、客车、挂车、专用工程机械等多种车型,持续引领国内商用车制动系统国产化、高品质、智能化升级。

“目前,我们已经建成专业盘式制动器数字化、柔性化智能制造基地,关键生产装配工序自动化率超70%,年产能达到20万台,形成大批量、高品质、高效率交付能力,可全面满足主机厂批量配套需求。”西安正昌电子股份有限公司董事长严伟杰说。

法士特董事长马旭耀表示,第1万台盘式制动器下线是法士特深耕汽车安全领域取得的阶段性成果。西安正昌电子股份有限公司始终深耕电控制动领域,前瞻性布局盘式制动器业务,不仅精准契合了行业未来发展趋势,有效丰富了法士特在商用车制动领域的产品体系,对持续增强企业市场竞争力、赋能陕西汽车产业高质量发展起到了关键作用。 苏怡 田若楠



智能制药上线赋能产业升级



近日拍摄的位于三原县的陕西白鹿制药股份有限公司制药自动化生产线。近年来,三原县充分发挥区位、交通、产业三大优势,推动主导产业集群能级跃升,持续激发工业经济新动能,全力构建具有三原特色的现代产业体系。 李赞 摄

商洛与西北有色金属研究院联合成立新型储能技术研发中心

近日,商洛投资集团与西北有色金属研究院签署新型储能技术联合研发中心合作协议,聚力攻坚储能关键核心技术,推动新型储能产业在商洛落地赋能,助力全市新材料新能源产业高质量发展。

据了解,此次双方合作聚焦全钒液流电池电化学储能领域,围绕关键材料研发、核心部件开发、试验验证平台建设、储能系统集成、智能管理及安全控制技术等重点方向开展全方位深度协同。按照合作规划,双方将稳步推进全钒液流电池储能短流程电解液、电堆装备等关键技术攻关,力争阶段性技术取得突破,达成中试化生产条件,有序推进技术成果在商洛产业化布局、落地转化。

本次合作是深入落实商洛市委、市政府“133”发展战略的重要举措。双方依托商洛“中国钒都”资源禀赋、产业配套和区位优势,充分结合西北有色金属研究院在新型储能技术领域的核心研发能力、技术成果与产业化经验,布局发展全钒液流储能等未来产业,聚力做强新材料、新能源等产业集群,着力构建特色现代产业体系,加快实现“绿水青山”向“金山银山”的生态价值转换。 米子扬

国网咸阳供电公司

双电源保养老用电 双满意守护夕阳红

本报讯(通讯员 张鑫乐)日前,国网咸阳供电公司武功县后楼养老院实施的双电源改造工程顺利投运,成为咸阳地区首批首个完成养老机构双电源建设的标杆项目。该公司以“双满意在行动”为抓手,以可靠电力与暖心服务,全力守护老年群体用电安全与生活安康。

后楼养老院作为武功县重点养老机构,现有百余位高龄老人,近三成成为失能、半失能老人,医疗设备与生活用电需24小时不间断保障,供电可靠性要求极高。此前机构采用单电源供电,备用

发电机切换慢、供电不稳,难以满足医疗设备连续运行需求,存在安全隐患。

获悉需求后,国网咸阳供电公司高度重视,将该项目列入“我为群众办实事”重点任务,统筹推进方案设计、外线建设、工程验收等全流程工作。党员服务队主动上门勘察,量身定制双电源互为备用、全自动无缝切换方案;生产部门快速实施10千伏业扩配套工程,联合民政部门开展预验收,全程严把工程质量。施工环节精益求精,高效完成电缆敷设、设备安装与调试。

工程投运后,双电源实现独立运行、故障无缝切换,彻底消除单电源供电风险,为养老机构提供全天候电力“双保险”,得到养老院及老人们一致好评。

此次工程是国网咸阳供电公司聚焦民生刚需、服务特殊群体的具体实践。下一步,公司将持续践行“人民电业为人民”宗旨,不断提升供电服务质效,把优质电力送到群众心坎上,以实际行动让“双满意”理念落地生根,用心守护最美夕阳红。

国网商洛市商州区供电公司

“人巡+技防”两手硬 筑牢汛期用电“防护网”

连日来,商洛地区持续降雨,汛期脚步逼近。国网商洛市商州区供电公司的工作人员穿梭在商州区的崇山峻岭与城市街头巷尾与地下电缆管道里开展了一场拉网式的雨后特巡。面对严峻的防汛保电形势,该公司迅速切换至“临战状态”,通过地上地下同步排查、“人巡+技防”协同作战,多措并举筑牢汛期“用电防护网”。

地下“体检”,精细排查电缆沟。持续降雨极易引发城市内涝,电缆沟道首当其冲。在商州城区重要路段,工作人员弯腰钻进潮湿闷热的电缆沟内,借着手电筒对防火封堵、积水淤泥及电缆接头进行逐一排查。“电缆沟一旦进水,不仅威胁线路安全,更可能引发短路事故。我们抢抓雨歇间隙,对城区重要电缆沟道进行彻底清理和隐患

排查,做到‘沟道不积水、线路不带病’。”配电网缆巡检班班长张彦斌说道。

线上“把脉”,科技赋能除隐患。如果说清理电缆沟道是“外科手术”,那么红外测温 and 振荡波试验则是精准的“CT扫描”。在特巡现场,运维人员手持红外测温仪,对各重要线路设备的接线端子、刀闸触头进行“体温测量”,不放过任何一个过热的隐患点。与此同时,针对配网电缆,技术人员利用振荡波试验对其局部放电情况进行检测。这项技术如同“心电图”一般,能精准捕捉到肉眼无法识别的绝缘老化等隐形缺陷,实现了隐患早发现、早处理,将故障消灭在萌芽状态。

山中“清障”,翻山越岭保通道。由于今夏雨水充沛,树木生长旺盛,线路通道内的树障成了

影响线路安全的“不定时炸弹”。在黑山、牧护关、夜村镇等山区地带,巡线人员翻山越岭,紧盯沿河地段、山坡滑坡易发区及土质松软路段,细致排查杆塔基础和拉线稳固情况。针对在风偏距离内可能触碰导线的树枝,工作人员迅速进行了清理,畅通了电网的“绿色通道”,确保线路在强对流天气下能“扛得住、挺得过”。

“雨水不停,巡查不止。”国网商洛市商州区供电公司已全面强化24小时应急值班制度,备足防汛物资。下一步,公司将密切跟踪天气变化,持续加大特巡频次和密度,以更加完善的“人防、物防、技防”体系,全力守护辖区群众的光明与清凉,确保电网安全平稳度汛。 本报记者 叶瑛 通讯员 张洁

