

# 榆林:新材料产业异军突起

榆林是国家重要能源化工基地、陕西经济增长核心引擎,也是我国典型的传统资源型城市。当前,“双碳”战略深入推进,打破“一煤独大”产业壁垒,推动能源产业向高端化、精细化、新材料化转型,成为榆林发展的必然选择。

榆林依托煤电一体化、资源就地转化、产业配套完善等优势,着力构建现代化新材料产业体系。日前,记者走进这座能源重镇,探寻其从“能源输出地”到“新材料产业高地”的跃升之路。

## “轻”装上阵 锻造高端金属新脊梁

4月9日,记者在府谷县金川鸿泰镁合金有限公司(以下简称“金川鸿泰公司”)展厅看到,安全头盔、自行车轮毂、洗衣颗粒、电池护板等镁合金制品琳琅满目。依托府谷煤炭资源优势,金川鸿泰公司焦化厂产出荒煤气、焦油与兰炭,其中焦油外销,荒煤气用于生产供热,兰炭则成为制作金属镁原料硅铁的核心材料,实现了产业链完整循环。

“我们持续向下延伸金属镁产业链,通过压铸、挤压两种工艺生产镁合金产品,产品包括摩托车大灯支架、汽车发动机缸盖等,应用领域十分广泛。”金川鸿泰公司总经理孙建东告诉记者,“公司实行订单化生产,近期正为安徽滁州一家企业生产电池包,为重庆一家企业生产电机消音器壳体。”

《陕西省培育千亿级铝镁轻质材料产业创新集群行动计划》提出,抢抓铝镁轻质材料产业发展机遇,加快形成新质生产力。

在府谷县,金属镁年产量超50万吨,占全球近一半份额。近年来,当地以延链补链推动产业升级,在镁基材料高质量发展之路上稳步前行。

府谷县泰达煤化有限责任公司携手西安交通大学等院校,深耕高品质镁锭生产,现已具备Mg9999高纯镁锭生产能力;榆林中科洁新能源创新研究院、中国科学院大连化学物理研究所等单位联合攻关,研发出全球首创的金属镁冶炼企业精准脱磷技术,让金属镁生产过程中的氮氧化物排放水平下降70%。

在榆阳经开区,陕西最大电解铝项目——陕西有色60万吨电解铝项目在全力推进产业突围。

“我们与郑州大学共同研发的铝电解阳极炭渣脱碳脱钠制备氟化铝和磷酸锂关键技术通过评审,技术水平国际领先,为铝电解炭渣的高值化利用提供了一种绿色环保、节能高效的新途径。”陕西有色榆林新材料集团有限责任公司科技管理部科技成果管理室副主任曹东峰介绍。

此外,该公司年产43万吨铝基新材料项目正快速落地,铝合金扁铸锭、高强度耐热含铝合金棒材等产品将进一步延伸铝产品产业链,构筑产业发展新优势。

## 强链补链 实现煤炭价值“深”裂变

4月8日,记者来到位于靖边县的陕西延长中煤榆林能源化工股份有限公司(以下简称“榆能化公司”),只见生产车间内一派繁忙景象,装袋、封口、喷码流程一气呵成,一袋袋聚丙烯产品整齐码放。这些由煤炭转化而来的“工业大米”将运往全国各地,深加工成塑料制品、医疗器械等产品。

今年一季度,榆能化公司聚丙烯产品产量达48.7万吨,完成季度计划的116%,实现首季“开门红”。

“目前,公司可连续稳定生产DGDA-6098、DGDA-6095、DGDA-6097三个高端新牌号聚乙烯产品,这标志着聚乙烯产品结构实现新突破。”榆能化公司副总经理赵建荣表示。

为延伸产业链、提升价值链,榆能化公司15万吨/年釜式法乙烯-醋酸乙烯共聚物项目(EVA)项目全面开工。EVA材料是高性能聚烯烃核心原料,广泛应用于光伏胶膜、高端鞋材等领域,光伏级EVA也是新能源产业关键基础材料。

“目前,项目长周期关键设备采购已全部完成,主装置砂柱完成施工。”榆能化公司工程管理中心主管杨建军介绍,长期以来国内高端EVA产品供给不足。该项目建成后,将补齐区域高端化工新材料产能短板,实现关键材料自主可控。

近年来,榆林着力发展煤炭分质利用,煤制甲醇-烯烃及下游,煤制芳烃-乙二醇-聚酯、煤制油、煤基高端化工、氯碱化工6条产业链,通过延链补链强链,引导化工产品向精细、终端发展。

在榆神工业区,1500万吨/年煤炭分质清洁高效转

化示范项目二期工程建设正酣。该项目作为全球在建最大煤化工项目,年可转化煤炭3000万吨,依托煤制烯烃、煤制芳烃2条路径,布局四大领域45种产品,打造现代煤化工、石油化工、高分子材料一体化产业链。

“我们坚持煤炭清洁高效利用与产业链深度延伸,推动煤化工产业从基础化工向煤基新材料、高端精细化工跨越,实现‘黑煤炭’向‘绿新材料’的价值蜕变。”榆林市发展改革委相关负责人说。

## 前瞻布局 抢占绿色材料制高点

在推动传统产业转型升级的同时,榆林抢抓新能源、新材料产业发展风口,精准布局氢能、多晶硅等新兴产业,构建“传统产业+新兴产业”双轮驱动的新材料产业发展格局。

陕西有色天宏瑞科硅材料有限公司是目前国内唯一完全掌握硅烷CVD热分解方法并制备出高端超纯多晶硅的企业,产品纯度可达13N,拉晶成晶率跻身国际领先水平,其新建的700吨超纯多晶硅项目已完成布局。

“项目建成后,将为国内提供优质平价原材料,有效降低我国高端硅基材料进口依赖度,对保障半导体产业链供应链自主可控具有重要意义。”陕西有色天宏瑞科硅材料有限公司董事长徐岩表示。

在榆横工业园区,榆林零碳产业园氢能(制氢)示范项目全速推进。项目规划涵盖电解水制氢、光伏发电、风力发电以及储能等单元,将打通绿氢“制-储-运-加-用”链条,实现产业链上下游资源整合与价值链提升。

从铝镁产业高端化升级到煤化工产业链深度延伸,再到氢能、多晶硅等新兴产业培育,榆林以创新驱动为核心,全力打造门类齐全、链条完整、高端引领的现代化新材料产业体系,探索出资源型城市绿色低碳转型新路径。

“榆林将持续深耕新材料产业赛道,加快技术创新、项目建设与产业集聚,不断提升产业核心竞争力,彻底摆脱资源依赖,让新材料产业成为经济高质量发展的强劲引擎。”榆林市发展改革委相关负责人表示。

王晨曦

## 一季度陕汽重卡销售4.95万辆

根据中国汽车工业协会最新发布的数据,今年1-3月,国内重卡市场累计销售31.79万辆,同比增长20%,净增长约5.29万辆,创下近5年来一季度销量首次突破30万辆的记录。其中,陕汽表现尤为抢眼,销售4.95万辆,同比增长15.3%,稳居行业第三位。

3月,全国重卡市场迎来强势反弹,单月销量达13.89万辆,环比增长88.91%,同比增长24.63%,创近5年同期新高。市场分析认为,本轮回暖主要由燃气重卡与新能源重卡双轮驱动。受油价波动影响,燃气重卡的经济性优势更加凸显,同时新能源补贴政策延续以及海外出口的持续向好,共同推动了市场复苏。

从企业排名来看,3月中国重汽以35870辆居于榜首,一汽解放、陕汽和东风汽车三家企业销量均超2万辆。排名前10企业中有5家企业环比增速超100%,整体增长明显。

一季度,陕汽新能源重卡销量同比增长27.4%,质子汽车订单同比增长超200%。月度订单均破千辆,纯电动、氢燃料、燃气重卡全面开花。德龙X6000、帝江Re系纯电动牵引车、赤轮Re系纯电动自卸车等明星产品,凭借低能耗、高出勤、强智能的优势,在干线物流、矿山、港口、环卫等场景批量交付,成为客户首选的绿色运力;氢燃料电池重卡在长途干线、零碳园区等场景实现规模化应用,助力行业绿色低碳转型。

陕汽相关人员表示,一季度陕汽出口销量同比增长27.6%,海外市场开拓成果丰硕。陕汽新疆公司出口同比增长362%,今年以来订单量823辆,其中出口513辆。在非洲东南部高端物流市场,陕汽取得重要突破,目前已有超过100台陕西造牵引车交付非洲东南部用户,标志着陕汽成功打开这一高端物流市场。同时,100辆X5000牵引车鸣笛启程奔赴越南,与马来西亚客户的数百辆重卡订单成功签约。

陕西工业协作配套服务中心主任罗建安表示,作为陕西汽车产业链龙头企业,陕汽一季度实现“开门红”,带动陕西汽车零部件、新能源、专用车等上下游产业协同发展,为陕西打造全国重要商用车产业基地,推动汽车产业集群化、高端化、绿色化发展注入了强劲动力。

苏怡

## 渭南召开推进新型工业倍增计划座谈会

近日,渭南市召开推进新型工业倍增计划座谈会。渭南市委书记王浩出席并讲话。他强调,要深入学习贯彻习近平总书记关于新型工业化的重要论述,锚定新型工业三年倍增目标,政企协同发力,全力推进新型工业经济迈上新台阶。

会议强调,要坚持“高端化”引领,以重点细分产业为主攻方向,全力抓项目扩投资,着力推动传统优势产业改造升级、成长型产业规模化集群化链条化发展、新兴产业培育壮大加速崛起。要突出“数字化”赋能,依托秦创原创新平台,发挥企业创新主体作用,深化“智改数转”,打通研发设计、生产制造、仓储物流、销售服务全链条数字通道,实现生产方式迭代焕新。要做优“系统化”供给,破解资源要素瓶颈,优化惠企帮扶机制,强化金融服务效能,健全人才引育体系,促进“政产学研用金”一体化发展。要推进“全域化”协同,拧紧各级责任链条,广泛调动资源力量,锤炼严实作风,以合力攻坚提升倍增实效。

会议强调,要聚焦新型工业三年倍增目标,细化分解任务,强化项目支撑,确保各项任务落地见效。要突出创新引领,强化企业科技创新主体地位,促进创新链产业链资金链人才链深度融合。要主动靠前服务,全力打造一流营商环境,加强政企协同联动,推动渭南工业高质量发展。

会上,华州区、蒲城县、渭南高新区、市直有关部门负责同志,有关企业代表作了发言。

王军江



近年来,乾县做强装备制造、纺织服装、食品医药、新能源新材料四大主导产业,培育专精特新与高新技术企业,扎实推进产业链延链补链强链,夯实县域工业发展根基。谢祯摄

近日,陕西银华纺织有限责任公司细纱车间内,工人正在进行接头作业。

## 陕西省机械冶金建材系统“产改”工作交流分享活动举行

近日,陕西省机械冶金建材系统深化产业工人队伍建设改革工作交流分享活动在西安举行。

本次活动旨在进一步深化产业工人队伍建设改革,全面总结推广陕西机械冶金建材系统“产改”工作经验做法,进一步凝聚改革合力、赋能产业升级。

活动中展示了“产改”优秀案例。来自创新工作室联盟的领衔人、工匠学院负责人分别分享了创新工作室联盟建设、工匠学院人才培养的经验。“产改”政策专家、行业专家、企业负责人、工匠代表等通过访谈的形式分别从“产改”政策顶层设计、行业发

展需求、企业落地实践、工匠体验等方面分享经验。

3对国有企业与民营企业进行了“产改”结对签约。活动中,陕西省机械冶金建材工会网上工匠学院上线。该平台契合产业特点与职工成长需要,汇聚100余节精品技能课程,覆盖机械加工、冶金技术等重点领域,依托89位劳模工匠、92个创新工作室资源,开展云端带徒、在线问诊、成果展示等线上服务,实现“技能学习随时随地、工匠资源全网共享、技术攻关高效协同”。“依托该平台,广大职工不出厂区就可学技能、找专家。”陕西省总工会相关负责人说。

郭军

## 铜川市王益区

# 节能环保玻璃深加工项目赋能产业高质量发展



进的3条玻璃深加工生产线,实现生产全过程自动化、高效化。自动化生产线在显著提升生产效率与产品质量的同时,通过减少加工废弃物排放、采用水磨技术降低生产粉尘,践行绿色生产理念。

企业常态化开展技能培训,严把各环节质量关口,钢化玻璃自爆率控制在千分之三以内,产品均通过国家CCC质量认证。

“公司目前已基本实现各生产线自动化运行,并引进全线自动化中空玻璃生产线。未来将在严守安全生产底线、严把产品质量关、稳定保障产能的基础上,持续聚焦高端化、智能化、绿色化发展方向,加大新产品、新工艺、新设备研发创新力度,不断推动玻璃产业提质增效、迭代升级,以实干实绩为王益区经济社会高质量发展贡献更大力量。”节能环保玻璃深加工生产线项目负责人谷凯说道。

如今,节能环保玻璃深加工项目已成为王益经开区推动产业绿色转型的生动缩影。项目以智能化生产赋能传统产业升级,以绿色发展践行生态理念,不仅为区域建材产业注入了新的活力,更以实实在在的产能效益与技术创新,为加快构建现代化产业体系、推动王益区经济高质量发展持续增添坚实支撑。

通讯员 罗速速

