

# 双轮驱动铝产业 强链拓链谋新篇

3月的铜川市印台区,工业生产的热潮驱散了寒意。在环保产业园,废旧铝材在熔炉中重获新生;绿色铸造产业园内,高精度铝锭模在生产线上飞速成型,一条从回收配套的铝产业链正在这里悄然延展,加速成势。

## 循环经济,再生铝产业成链发展

沿着这条“回收到配套”的产业链,记者走进印台区环保产业园,陕西安泰金属新材料有限公司内呈现一派“热辣滚烫”的生产景象。作为2022年引入的“链上”企业,它已成为印台区发展循环经济的关键落子。

“我们主要从全国各地回收废铝,通过熔炼加工成铝锭或铝棒,每年消耗废铝约两三万吨。”公司董事长张春来介绍,企业产值已从投产初期的水平增长到去年的3.5亿元,年均增长率超过20%。

公司生产负责人告诉记者,与传统电解铝冶炼相比,再生铝的熔炉温度降低近200摄氏度,能耗降低97%,每吨铝可减排9.2吨二氧化碳。与此同时,铝锭的生产成本下降近20%,经济效益与环保效益“双赢”效应显著。

作为印台区第一家聚焦废铝回收的企业,该公司已在陕西各地建立废铝资源回收网络,并与山西、河南、河北等地废铝回收站签订收购合同。截至去年底,安泰金属已为全国各地提供超过10万吨优质铝材。

安泰金属的快速发展,也为完善全市铝产业链补

充了重要一环。企业既能就地回收本地企业生产过程中产生的废料,又能将加工后的铝材就近供应给下游企业,形成区域内产业的高效循环。

“后续我们计划将废铝年回收量提升至5万吨,力争产值突破10亿元。”公司董事长张春来说。

## 配套升级,新锐企业落地即满产

如果说安泰金属是印台区铝产业链的纵向延伸,那么2025年落地的陕西中兴新材料科技有限公司则代表了产业横向“拓链”的突破。

走进公司生产车间,机器轰鸣,工人们正有条不紊地加紧铝锭模、铝渣罐的生产、加工与检测,严格把控每一道工序,确保产品品质。公司董事长冯明哲告诉记者,公司主要为国内外电解铝厂提供配套的铝锭模和铝渣罐,凭借耐高温、抗磨损、精度高的优势,产品迅速打开市场,年产值已达2000万元。

“当前订单充足,产线满负荷运转,我们对2026年的增长充满信心。”冯明哲透露,公司正计划将产品线从铝行业延伸至锌、铜等其他有色铸造领域,进一步拓展市场空间。

中兴新材料科技有限公司所在的雷家沟绿色铸造产业园,如今已形成良好的产业集聚态势,中兴新材料、陕西龙驰、时硕科技等5家重点企业相继入驻、协同发展。园区立足有色铸造产业定位,精准招引汽车零部件、航空航天配套件、铝基新材料、阀体等大中型铸造优质项目,力争到“十五五”末期,实现年产15万吨

铸件、5万吨锻件的规模目标,推动园区年工业产值突破20亿元。

“园区优质的营商环境和政策扶持保驾护航,未来两到三年,我们力争实现产量翻番,为印台有色产业版图增添新活力。”冯明哲道出了企业的发展蓝图。

## 政企同心,打造产业发展强磁场

2025年,印台区荣获“陕西省县域首位产业精准招商工作示范区”称号,成为陕西省20个获此荣誉的区县之一。印台区经济贸易和科技局局长周锋表示,2025年全区累计签约合同项目58个,涉及资金56.21亿元。当年全区上下正凝聚合力,确保铝产业项目建设有序推进,积极融入全市铝产业链发展大局,推动区域铝产业实现协同发展、能级跃升。

据了解,在印台区铝产业项目版块中,陕西安泰泓亿公司年产15万吨铝固废项目预计今年3月底投入试运营;凯兴伟达年产万吨电力装备铸件及成套电力环保设备项目630kVA配电工程已进入环评阶段;年产15万吨新能源汽车铝合金铸件项目和年产10万吨高强度轻量化铝合金铸件项目正加紧对接落地,为铝产业拓展新兴应用领域奠定基础。

“未来我们还将充分挖掘铝材料在新能源汽车、智能家居等新兴领域的应用潜力,以更大的决心和力度激发产业内生动力,推动全区铝产业高质量发展迈上新台阶,为区域经济社会发展提供有力支撑。”周锋表示。

宫慧娟

# 第二批国家加工贸易产业园 宝鸡一园区入选

记者从宝鸡市商务局获悉:日前,宝鸡市国家加工贸易产业园入选第二批国家加工贸易产业园认定名单,为陕西本批次唯一入选的产业园。此前,西安市国家加工贸易产业园入选首批国家加工贸易产业园认定名单。

为引导加工贸易向中西部、东北地区梯度转移,促进加工贸易持续健康发展和产业链供应链稳定,商务部积极推进第二批国家加工贸易产业园培育建设工作。在地方申报和专家评审的基础上,商务部认定第二批13家国家加工贸易产业园,其中,中部地区4家,西部地区7家,东北地区2家。

宝鸡市国家加工贸易产业园以蔡家坡、陈仓、扶风3个省级经开区为承载区域,按照“一园三区”模式申报入选第二批国家加工贸易产业园,旨在服务陕西省开放型经济高质量发展,打造“一带一路”陕西向西开放高地。

宝鸡市拥有35个工业门类、256个工业行业,形成了以“钛及新材料、汽车及零部件、特色食品、高端装备、新兴产业、能源化工”六大产业集群为主导的现代工业体系。其中,蔡家坡、陈仓、扶风3个省级经开区形成了以陕汽商用车等骨干企业为引领,汽车及零部件、钛及新材料、智能制造装备等产业为主导的产业集群,先后引进中国500强企业中国中车等企业落户,带动园区集聚上下游企业超1000户,产业集聚度高,本地化率达70%以上。2025年,该产业园共有规模以上工业企业180余家,工业总产值约490亿元,成为县域经济发展的核心引擎。

宝鸡市商务局副局长霍海利表示,宝鸡将持续推动加工贸易产业园提质增效、高质量发展,围绕优势产业承接梯度转移,依托核心产业筑牢“链主+配套”格局;壮大外贸主体,精准辅导潜力企业,建立孵化培育库,催生外贸新主体,鼓励企业开展自营进出口业务,促进外溢数据回流;聚焦品牌展会,组织企业参加境外活动助其“走出去”,深化“区港联动”,推动经开区与综保区、港务区功能互补,助力企业转型升级,提升园区经济外向度;强化要素保障,落实相关政策,汇聚海关等力量,完善服务并建立长效机制,营造良好发展环境。

李静茹

# 府谷镁:全国核心领航 循环经济标杆

府谷县作为全国最大金属镁生产供应基地,依托神府煤田侏罗纪富油煤独特禀赋,历经二十余年探索迭代,创新性构建“半焦与镁冶炼耦合发展模式”,回收半焦尾气作为再生能源炼镁,打造出极具竞争力的全产业链闭环生态——以半焦生产为起点,联动“尾气+余热”发电、硅铁冶炼、原镁冶炼、镁合金熔铸、镁合金加工、废料回收至镁渣综合利用等全流程体系,形成特色鲜明的县域循环经济镁产业集群。

目前,全县金属镁批复产能80.25万吨,2025年产量55.77万吨,占全国总产量的51%,持续领跑全国,稳居行业核心领航地位。这一规模不仅支撑了国内新能源汽车、轨道交通、航空航天、3C电子等领域的轻量化需求,也为全球镁市场提供了稳定供给,是我国镁产业国际竞争力的核心来源。

在全国原镁产能同比缩减1.3%的背景下,府谷同步推进落后产能淘汰与技术升级,为保障全国镁市场供应稳定作出了关键贡献。依托半焦尾气回收的再生能源优势,府谷镁产业在降低单位能耗与碳排放方面具备天然禀赋,契合国家“双碳”战略要求,成为全国镁产业绿色发展的标杆样板。

“十五五”期间,府谷县锚定镁产业高端化、绿色化、智能化核心发展主轴,依托院士领衔的镁产业高质量发展专家委员会,聚力攻关绿色低碳镁冶炼核心关键技术,重点突破节能降碳、自动化升级等关键瓶颈,进一步巩固循环经济镁冶炼模式的技术壁垒。

同时,府谷将系统性推进多牌号、全规格高端镁合金产品研发与规模化生产,覆盖“锭、板、棒、粒、带、丝”等多元形态,精准对接新能源汽车、电动自行车、3C电子、人形机器人及低空经济等前沿领域的零部件加工需求,加速构建从基础原料到终端配套的全链条产业生态。

截至2025年末,县内已有本土镁企率先发力原镁的合金化改造工程,技术迭代与产能优化成效初显。预计2026年,全县镁合金年产量将突破10万吨,为区域产业向高附加值领域跃升,打造国家级特色镁产业集群筑牢坚实基础。

通讯员 陈根勇



近日,位于镇安县永乐街道工业园区的陕西柏宏欧利塑业有限公司生产车间里,工人在流水线上整理、检验成品包装,呈现出一派火热的复工复产景象。

朱良娜 摄

# 西凤股份公司固态白酒酿造中试基地建设项目 顺利通过验收

本报讯(通讯员 董颖然 彭静宜)近日,由陕西西凤股份有限公司承建的陕西省科技厅创新能力支撑计划一秦创原中试基地建设项目——“陕西省固态白酒酿造中试基地”顺利通过验收。

本次验收由陕西省科技厅组织开展,陕西省食品安全专家委员会主任、西北大学食品科学与工程学院院长、教授岳田利,陕西科技大学生命科学与工程学院副院长、教授陈雪峰,陕西师范大学化学化工学院教授张静,西北工业大学生命学院教授徐玲,西北农林科技大学农学院副教授海江波,西安交通大学管理学院副院长、教授赵玺,陕西新欣汉都会计师事务所有限责任公司高级会计师陶展春参与项目验收。陕西省科学器材服务中心副主任高尧,西凤股份公司副总经理王厚斌及相关部门负责人参加会议。会议由陕西省科技厅成果转化处三级调研员黄超主持。

西凤股份公司技术研发中心分别从中试基地概况、基地建设情况、绩效及经费情况、未来建设规划等四个方面,就项目建设完成情况进行详细汇报。

与会专家领导认真听取了项目验收总结报告,现场考察了公司中试生产线建设情况,对所提交的

验收文件及专项审计报告进行了审查。质询讨论后,验收组专家对公司在白酒酿造中试领域所取得的成果表示充分肯定,一致同意陕西西凤股份有限公司“陕西省固态白酒酿造中试基地”通过验收。

专家组组长岳田利对陕西省固态白酒酿造中试基地建设成果给予充分肯定。他指出,该基地是打造陕西千亿白酒产业集群、建设凤香酒城的关键支撑,对做强凤香型白酒核心产区、24条重点产业链具有重要战略意义。基地立足凤香型独一无二的品质优势,有效孵化赋能产区及上下游相关企业发展,通过关键技术研发与成果转化应用,构建起完善的凤香型白酒技术体系与标准体系,形成了可复制、可推广的凤香型白酒生产范式与产业化路径,为产区提质升级、品牌做大做强提供了坚实科技支撑。

王厚斌表示,“陕西省固态白酒酿造中试基地”作为陕西省首批中试基地,也是陕西省酿造行业唯一的中试基地,意义非凡。西凤将充分汲取各位领导和专家的意见建议,制定措施,抓好落实,全力以赴将陕西省固态白酒酿造中试基地项目打造成白酒酿造中试领域的“示范基地”,为谱写陕西省白酒高质量发展新篇章贡献西凤力量。

## 工业信息

# 国内最大口径钢管 淬火装置正式投产



本报讯(记者 张倩)近日,由西安经开区企业中国重型机械研究院股份公司(以下简称“中国重院”)成套供货的衡阳华菱钢管有限公司“特大口径连轧管机组热处理生产线半浸式钢管淬火机组”,一次性热试车圆满成功并顺利进入连续试生产阶段。该设备刷新国内钢管热处理淬火装置纪录,成为目前国内钢管口径最大、单台吨位最重、综合技术最先进的同类装备,彰显出陕西高端装备制造的硬核实力。

此次投运的半浸式钢管淬火机组,是中国重院针对行业痛点打造的专属解决方案。针对大口径厚壁管淬透性低、淬火后组织均匀性差等行业难题,该机组可灵活实现“外淋+内喷+旋转+半浸”“外淋+内喷+旋转”等多种淬火工艺组合,能精准匹配不同规格钢管的热处理需求,从根本上解决了行业核心工艺痛点。据了解,该自主研发的半浸式钢管淬火设备及配套工艺已在国内多家钢管龙头企业推广应用,累计投产设备达二十余台套,凭借稳定的工艺效果和卓越的产品质量,赢得行业广泛认可。

近日,世界500强——德国采埃孚(ZF LIFETEC)气体发生器扩能项目投产仪式在西安经开区泾渭工业园举行。作为采埃孚全球技术最先进的、亚太地区唯一的气体发生器生产基地,该项目达产后将进一步完善经开区汽车产业创新生态,推动西安先进制造业和开放型经济提质增效。

该项目总投资1.5亿欧元,集生产、研发于一体。生产端核心设备引进德国先进气体发生器成套装配产线,达产后将新增年产410万个混合式气体发生器和180万套车盖顶升器的产能;研发端深度整合采埃孚全球技术资源,建设被动安全测试实验室,并致力于新一代混合式气体发生器的研发试制工作。

从2024年12月开工建设到正式投产,项目建设全过程历时15个月。这一建设周期充分体现了“德国质量”标准与“经开效率”服务的高效协同,展现了双方在项目推进中的紧密配合。

2010年,采埃孚落户经开区,成立采埃孚东方汽车安全技术(西安)有限公司。作为该集团在亚太区域内同类产品的唯一生产基地,公司销售屡创新高,成为区域合作的成功典范。面对市场新机遇,采埃孚于2024年果断扩能,启动此次扩能项目。

“采埃孚扎根西安16年来,从最初的产能布局到如今的规模扩建,成长的每一步都离不开西安市及经开区的支持。”ZF LIFETEC全球气体发生器产线副总裁曼雷德·休斯表示,采埃孚深耕汽车安全领域、持续赋能产业升级,这与西安市着力打造具有全球影响力的新能源汽车研发生产高地战略高度契合。未来,公司将持续优化产线,深化本地合作,确保新增产能精准匹配本地及全球市场需求。

# 世界500强德国采埃孚项目 在西安投产

郝颖

# 不负春光助春耕 志愿服务暖乡村 ——国网安康水电厂赴金元村开展志愿服务活动

产、家庭生活中的安全用电知识,排查用电隐患、解答用电疑问,为乡村春耕生产和群众生活筑牢安全用电防线。

活动现场,志愿者们实地参观了金元村硬化公路、光伏发电项目、粉条加工厂等,详细了解该村驻村帮扶工作成效。多年来,国网安康水电厂持续定点帮扶金元村,通过建设粉条加工厂、光伏电

站等特色产业项目,不断完善电网基础设施,改善人居环境,深化民生帮扶,有效带动村民就近就业、稳定增收,以国企担当为乡村全面振兴注入强劲动力。

下一步,该厂将不断丰富助农帮扶、安全宣传等惠民举措,持续巩固拓展帮扶成果,全力助力金元村乡村振兴高质量发展。

# 国网陕西电科院圆满完成26家供应商技术监督首检工作

近日,国网陕西电科院在短短半个月,圆满完成了涉及26家供应商的一二次融合设备技术监督首检工作。此次专项工作不仅有效保障了陕西公司一季度重点工程的物资供应,更为即将全面展开的春季工作筑牢了设备质量根基。

面对这一时间紧、任务重、标准高的“政治任务”,陕西电科院迅速响应,第一时间统筹部署,倒排工期,挂图作战。截至3月19日,除2家供应商未按时送样外,陕西电科院已高效完成26家供应商的首检工作。成功实现首批任务的闭环管理,跑出了物资入网检验的“加速度”。

一二次融合设备作为配网智能化关键装备,必须通过技术监督首检,包含实验室单相接地点能实验和户外试验场真型试验双重考验,方可进

入全量功能检测环节。其中,户外真型试验极易受天气影响,且每日仅能完成1家检测,成为制约整体进度的最大“拦路虎”。

为保证检测深度与质量的同时极限压缩周期,陕西电科院大胆创新,打破传统串联作业模式,开创性地推行“单相接地点真型实验与实验室功能检测并行推进”的工作机制。原本环环相扣、依次进行的检测环节被优化为并联开展,极大提升了效率。

自2月下旬以来,检测团队开启“攻坚模式”,实行“周末不休、两班倒”工作制,每日从早8点持续奋战至次日凌晨4点,将单台设备的平均检测周期较原计划缩短了30%以上。

检测不仅要快,更要严。面对首检中暴露的

外观工艺、程序逻辑、参数配置等三大类典型问题,团队秉持“问题不查清不放过、整改不到位不放过”的零容忍态度,为每一台问题设备建立“病历式”专项台账。

此次技术监督首检任务的圆满完成,不仅为各地市公司重点工程的顺利推进提供了坚实的物资保障,更从源头上消除了设备运行隐患,为陕西配网在春检期间的安全稳定运行奠定了坚实基础。

下一步,陕西电科院将顺势而上,同步推进剩余的首检收尾工作,并对已通过首检的设备全面开展全量功能检测。同时,陕西电科院还将积极延伸技术监督服务链条,主动配合地市公司开展投运设备故障深度分析,为陕西配网的高质量发展贡献更加坚实的检测力量。

通讯员 李睿 赵妍

**告知书**

孟思博(身份证:610104\*\*\*\*1305116)先生,由于您个人原因无法正常履行劳动合同,且无法与您当面告知相关事宜,根据《劳动合同法》相关规定,您与我司订立的劳动合同于2025年12月25日中止。(联系电话:15771883033)

